

## TIGF site de LUSSAGNET - Le Houga



Exemple de bardage en mélèze sur les pignons de façades des éco-bâtiments.

Le parti-pris architectural vise une parfaite intégration du site dans son environnement. Les matériaux ont été choisis pour leurs vertus écologiques mais aussi pour leurs propriétés esthétiques, techniques, acoustiques

## Des bureaux écologiques : une réalisation exemplaire en matière de Développement Durable.

**TIGF**, Transport et Stockage de Gaz Naturel dans le sud-Ouest de la France, installe les bureaux de son centre de stockage dans des nouveaux bâtiments certifiés **Haute Qualité Environnementale**.

La certification HQE nécessite de répondre scrupuleusement à 14 critères d'exigence et à cette fin, de travailler de concert, avec des prestataires et fournisseurs eux-mêmes engagés dans la démarche.

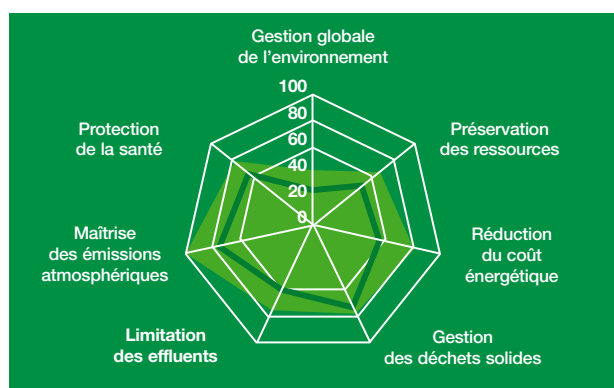
Le projet de **TIGF à Lussagnet/Le Houga**, est passé au crible. Les différents éco-bâtiments destinés à accueillir des bureaux administratifs, atelier, magasin, restaurant, poste de garde réussissent aujourd'hui à :

- Préserver l'environnement en réduisant les pollutions (sol, eau, air, bruit) et en limitant les déchets.
- Réaliser des économies d'exploitation : eau, énergie, maintenance optimisée.
- Limiter les risques, d'une part pour la santé, en particulier au niveau de la qualité de l'air, d'autre part pour le réchauffement climatique en limitant les émissions de gaz à effet de serre.
- Offrir à tout le personnel du site un cadre de travail écologique de très grande qualité.

Les éco-bureaux de **Lussagnet/Le Houga** sont exemplaires. Ils ouvrent la voie d'un bâtiment protecteur de l'environnement, plus économe en énergie et en ressources. Ils incitent tout un chacun à développer une attitude écologique.



Les panneaux lignés **Laudescher** sont réalisés en bois **PEFC** et **FSC**, des certifications qui attestent d'une gestion durable des forêts.



Graphique des performances des panneaux acoustiques **Laudescher**.

L'architecture est volontairement sobre et minimaliste ; elle joue sur l'association de matériaux sans sophistication comme le bois naturel et le métal (fenêtres et portes). Les ouvertures s'intègrent parfaitement dans l'habillage des façades.



<b>Maître d'ouvrage :</b>	TIGF Le Houga (32)
<b>Architecte :</b>	Air Architectes Bordeaux (33)
<b>BET HQE :</b>	Global Ingénierie Bordeaux (33)
<b>AMO énergie renouvelables :</b>	Transenergie Lyon (69)
<b>AMO HQE :</b>	Soft Energy Villeurbanne (69)
<b>Pose panneaux extérieurs :</b>	Entreprise SMAC Bordeaux (33)

**Dimensions :** Les panneaux lignés sont fabriqués suivant un plan d'exécution de façon à éviter toutes recoupes sur chantier.

**Section des lames horizontales :**  
40 x 40 mm d'épaisseur.

**Espacement des lames horizontales :** 40 mm.

**Section des traverses verticales en retrait :**  
40 x 40 mm d'épaisseur.

**Pourcentage moyen de vide :** 50 % permettant une excellente circulation de l'air.

**Poids/m<sup>2</sup> :** 13 kg.

**Procédé industriel de fabrication :**  
Entaillage. Technologie d'assemblage à mi-bois garantissant une tenue parfaite des panneaux lignés extérieurs.

**Aspect de surface :** Naturel.

**Essence de bois :** Mélèze.  
Bois massif.



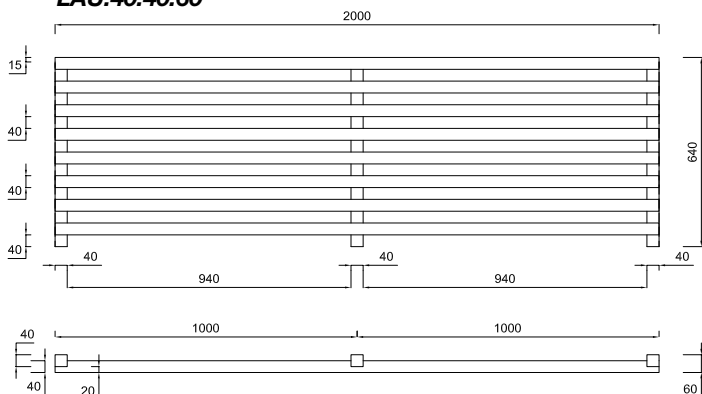
Mélèze

**Mise en œuvre :**

Vissage dans bardage avec joint néoprène de 4mm entre panneau bois et paroi métallique

## Panneau ligné extérieur

### LAU.40.40.60





*Les panneaux sont découpés en usine. Une fois sur le site, il ne reste plus qu'à les assembler. Inutile de faire des découpes et des réajustements. La précision Laudescher permet de raccorder l'ensemble du bardage sans fausse note, ni décalage.*