

Santé

Revêtement des murs intérieurs
de la rotonde d'entrée

Vaporarium Thermes de Bagnères de Luchon

LAUDER LINÉA

Panneau ligné bois massif
LAUDER 42.43.22.22

process bois
LAUDESCHER



Maîtres d'ouvrage :

Conseil Régional
Midi-Pyrénées
Conseil Général
de la Haute-Garonne
Commune de Luchon (31)

Maître d'œuvre :

Cabinet CALVO TRAN VAN
Toulouse (31)

Entreprise de pose :

EIFFAGE Construction
Midi-Pyrénées agence
de Tarbes (65)

Le vaporarium de Luchon : une première pour Laudescher dans le secteur de la santé

Le Vaporarium de Luchon est une grotte dans laquelle la température oscille entre 38° et 42°. Ce site thermal naturel est unique en son genre en Europe. Véritable curiosité géologique et touristique, le Vaporarium de Luchon a été inauguré le 3 février dernier. Quatre mois de travaux intenses ont été nécessaires pour aménager ce lieu et mettre aux normes plus de cent cinquante mètres de galeries naturelles. Ce projet, véritable ressort économique pour la région, bénéficie de plus de deux tiers de financements publics, avec le soutien de la Haute-Garonne, de la région Midi-Pyrénées, de l'État et de Bruxelles. Intégré aux Thermes de Luchon, le site est amené à devenir un fleuron de la forme et du thermalisme en Europe. Le choix des matériaux et l'aménagement des lieux ont été réalisés en ce sens. En effet, une atmosphère de bien-être et de chaleur organique a été créée. Elle se matérialise par des sols imitation ardoise, des piscines raccordées en eau thermale, des jeux de lumières mais aussi des parois murales en panneaux lignés courbes de bois Douglas pin d'Oregon de la **gamme LAUDER LINÉA**.

Ce produit, élément clé de l'ambiance unique du lieu par son esthétisme, est parfaitement adapté à la nature thermale du site. Sa faculté à laisser circuler l'air permet effectivement des conditions d'aération et d'hygiène accrues. Par ailleurs les panneaux bois lignés offrent une résistance à des taux d'humidité allant jusqu'à soixante-dix pour cent et répondent aussi à une qualité élevée d'absorption acoustique. Les lames cintrées ont permis de répondre au défi de l'habillage de la rotonde faisant office d'entrée du lieu. Enfin, ils proposent un entretien sans aucun produit détergent.

Autant d'éléments qui renforcent l'intégration technique du produit dans cet environnement sans pareil. Les panneaux lignés sont issus d'une sélection qualitative des meilleurs bois massifs. De plus, le procédé industriel unique employé par Laudescher allie entaillage et assemblage à mi-bois, ce qui garantit une tenue parfaite du panneau. Un double choix a donc été fait par le maître d'œuvre du Vaporarium avec les panneaux lignés courbes **LAUDER 42 20 22 22**, **LAUDER 42 40 22 22** et **LAUDER 42 60 22 22** : celui de la durabilité mais aussi celui d'une ambiance et d'un rythme toujours identifiables.

Panneau ligné bois massif : **LAUDER 42.43.22.22**

Descriptif technique

Rythme : ligné courbe.

Épaisseur panneau : 44 mm.

Section des lames horizontales :

42 x 22 mm d'épaisseur.

Section des renforts en sous-face :

42 x 42 mm d'épaisseur.

Espacement des lames : 40 mm.

Contre-lattes en retrait :

20 x 10 mm d'épaisseur.

Masse surfacique : 7 kg/m².

Pourcentage moyen de vide : 46 %.

Aspect de finition : ignifugé M1.

Essence de bois :

Douglas pin d'Oregon.



Mode de fabrication :

entaillage mi-bois, collage et vissage.

Performances techniques



Procédé industriel de fabrication :

entaillage avec une technologie d'assemblage à mi-bois garantissant une tenue parfaite du panneau ligné.



Bois massif :

sélection qualitative des bois.



Coefficient moyen d'absorption acoustique :

Alpha w 0.80 sur un plénum de 50 mm avec laine de roche de 45 mm de 26 à 36 kg/m³.



Réaction au feu : pour l'intérieur classement au feu M1 ou Euroclasse B-s1, d0, selon la norme EN 13501-1.

Résistance à l'humidité : pour des locaux

à forte hygrométrie, utilisation de bois de classe 3.

Classes de risques d'après la norme NF EN 335-2

et NF B 50-100. Le traitement d'ignifugation est hygroscopique et ne convient pas à la mise en œuvre dans des locaux avec un taux d'humidité supérieur à 70%.



Santé environnement : les panneaux Laudescher entraînent peu de déchets et sont recyclables.

En utilisation intérieure ils permettent une excellente circulation de l'air pour des conditions d'aération et d'hygiène accrues.



Mise en oeuvre : aisée et adaptée à chaque

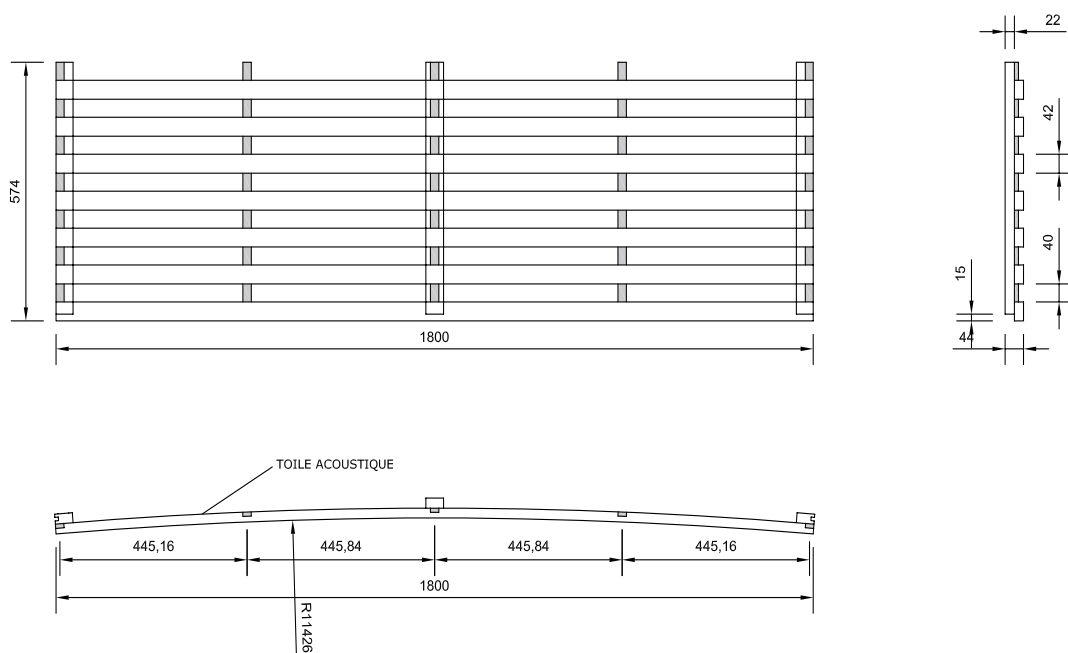
application grâce à sa conception en panneaux.



Entretien : les panneaux lignés courbes sont conçus

pour rester de bonne qualité. Leur entretien est simple (dépoussiérage), réalisés en bois massif, ils ne nécessitent aucun produit détergent.

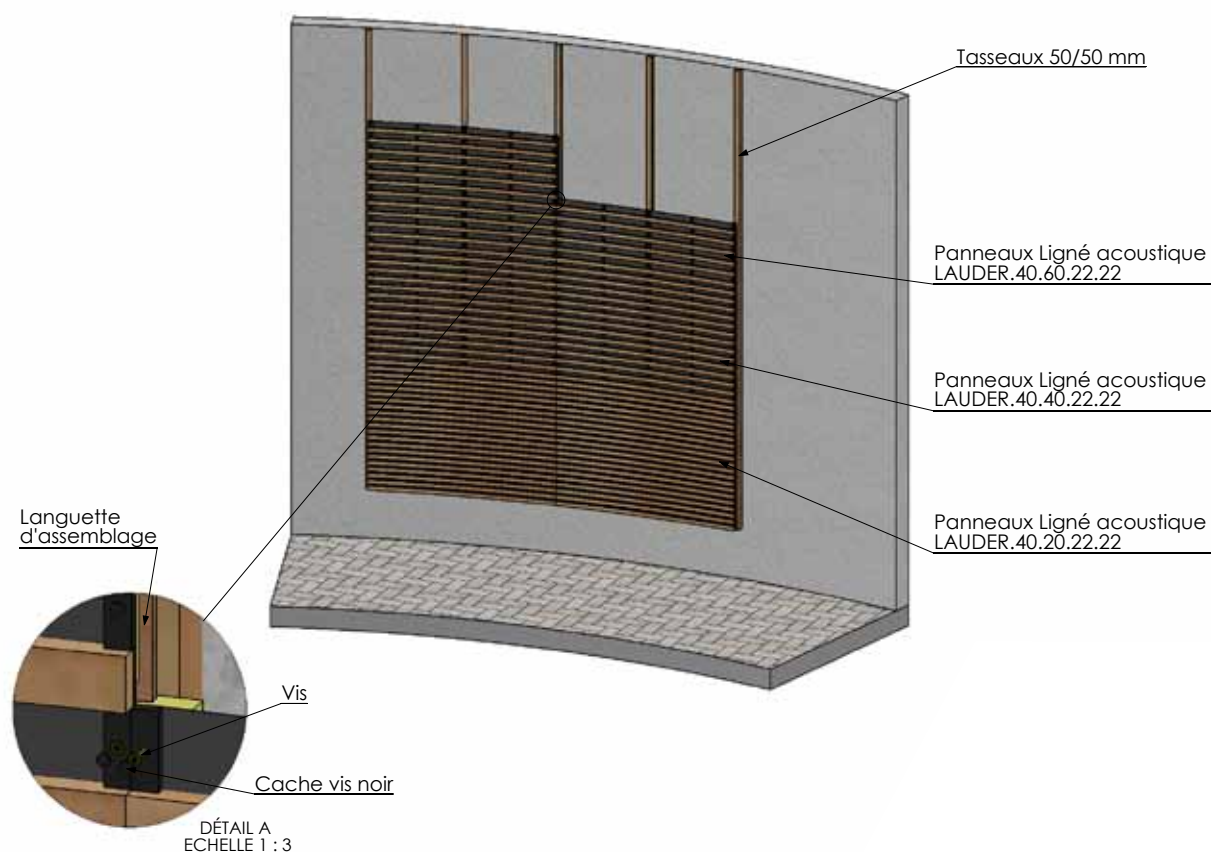
Dessins techniques



LAUDER LINÉA

Panneau ligné bois massif
LAUDER 42.43.22.22

Schéma de pose - Support ossature bois



LAUDER LINÉA

Panneau ligné bois massif
LAUDER 42.43.22.22

Réduction des impacts environnementaux :

L'emploi du bois et des emballages ont fait l'objet d'un processus d'optimisation.

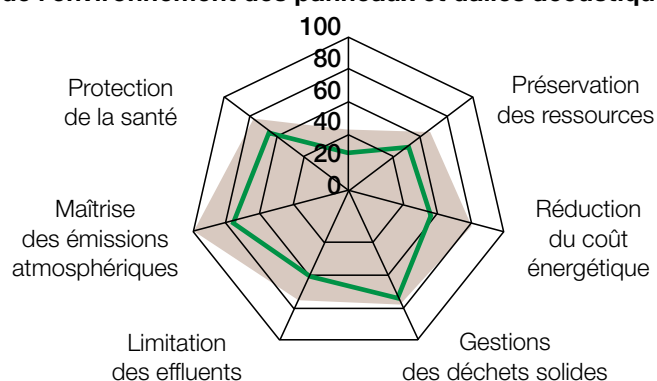
Les panneaux et dalles Laudescher (100 % français) sont légers et peu encombrants, ne nécessitant qu'une consommation énergétique minimale lors de leur fabrication.

Le site de production contribue aux économies d'énergie en utilisant une chaudière au bois qui récupère les copeaux.

Les panneaux lignés Laudescher sont certifiés PEFC, certification garantissant que les bois et les produits dérivés du bois utilisés pour la fabrication des produits Laudescher proviennent de forêts auxquelles est appliquée le programme du développement durable.



Graphique de la gestion globale de l'environnement des panneaux et dalles acoustiques



■ Performances des panneaux acoustiques Laudescher

Siège social et de production :
Z.I. de Pommenauque - 50500 Carentan - France
Tél +33(0) 233 420 952 - Fax +33(0) 233 421 569
e-mail : info@laudescher.com

Siège commercial Paris :
Tél +33(0) 147 631 328 - Fax +33(0) 147 631 605

process bois
LAUDESCHER